

المجلس الأعلى للبحث العلمي
مركز أبحاث البناء

1977
1977

مركز أبحاث البناء
مركز أبحاث البناء
1977

مركز أبحاث البناء

استعمالات الخشب الحبيبي
في التشطيبات المعمارية

D.
B 27
C 27

السيد الدكتور علي صابر
رئيس المجلس وأبوابه

1977/9/10



٢٥
١٩٦٠
٦٦/١٠/١

استعمالات الخشب

تستخدم ألواح الخشب المضغوطة مثل الابلاكاج والكونتر وخلافه الواردة من الدول الخارجية في إنتاج الوحدات الخشبية اللازمة للتشطيبات المعمارية من أبواب وشبابيك وقطع الاثنيات المختلفة من دواليب ومكاتب وأعمال الزخرفة والديكورات ، حيث تدخل هذه الألواح في أعمال النجارة المذكورة كتجليد أو حشوات على هياكل من الخشب السويدي أو الموسكى .

وقد أدى إنتاج ألواح الخشب الحبيبي الى الاستغناء عن استيراد ألواح الخشب المضغوطة وتوفير تكاليفها بالعمولات الصعبة وفتح مجال الصناعة جديدة تستغل فيها بعض المخلقات الزراعية التي كانت تعتبرها لك .

وقد ساعدت التخانات والمقاسات والكثافات المختلفة لألواح الخشب الحبيبي على تاديسة الغرض في الاستعمال بدلا من الخشب المضغوط الوارد من الخارج .

وفيما يلي بعض الامثلة لقطع النجارة شائعة الاستعمال في العمارة توضح فيها تكوين القطعة وصناعتها ، ثم امكانيات استعمال ألواح الخشب الحبيبي كبديل للالواح الواردة :

الأبواب الخشبية :

الضلع المتحركة في العادة سواء على مفصلات جانبية أو منزلقة - الهيكل خشب سويدي أو موسكى من قطاع عرض ٩٨ أو ٧٤ مم وسبك ٤٧ أو ٣٥ مم وتركب الحشوات باحدى الطرق الآتية :
١- تفرز مجرى بحمق لايزيد عن ١٥ مم في هيكل الضلفة وتسمح بسقوط حشوات ألواح الخشب السويدي أو الموسكى سمك من ٦ - ٢٢ مم أو ألواح الخشب المضغوطة من ابلاكاج سمك ١٠ مم أو كونتر بلاكيه سمك من ١٢ - ٢٢ مم ، وتركب الحشوات أثناء وتجميع القوائم الرأسية مع الحوائض الافقية والسقمة .

٢- يفرز هيكل الضلفة على شكل زاوية رجلها لايزيد عن ١٥ مم تقريبا تسند عليها الحشوات ثم تثبت في الاتجاه الرأسى بياكثة خشب سويدي أو موسكى أوزان لاتقل في السمك عن ١١ مم

٣- تثبت الحشوات بعد تجميع الهيكل بواسطة باكتات من الخشب السويدي أو الموسكسي أو الزان لا يقل سمكها عن ١١ مم وعرضها عن ١٥ مم حيث ينفص الحشو بين الباكات بدون التفريز في الهيكل وتركب هذه الباكات بالضلفة بمسامير عادية أو يستحسن المسامير البرمة .

٤- بعض التفاصيل كانت تتطلب عمل الضلفة من ألواح الخشب السويدي المضبوطة (كونستر بلاكيه) بسمك من ٣٥ - ٤٥ مم ثم يعمل لها قشاط لحماية الاحرف الخارجية بكامل محيط الضلفة وهذا القشاط في العادة خشب سويدي اوزان من قطاع ٣٥ x ٤٥ مم أو ٣٥ x ٣٥ مم ولا يقل في قطاعاته عن المذكور لسهولة تركيب الخردوات من أوجه الكالون والفصللات

يمكن استبدال حشوات الضلف الموضحة بالطرق ١ ، ٢ ، ٣ بالواح خشب جببى بسمك من ٦ - ٢٢ مم كما هو مبين بالنماذج ب ١ ، ٢ ، ٣ وتفاصيلها باللوحات التالية .
أما الطريقة ٤ فانها تستلزم تخانة للحشوات لا تقل عن ٣٥ مم لزوم تركيب الكالون العمادة يتراوح سمكه من ١٢ - ٢٠ مم حيث يفرز له مكان داخل تخانات الخشب ولذ لك يسهل استعمال حشو خشب جببى سمك لا يقل عن ٣٥ مم أو تكوين تخانة مماثلة بكبس تخانتين أو ثلاثة مع مراعاة أن يكون الكبس ميكانيكيا ويستخدم الغراء الساخن للصلق التخانات ببعضها كما هو مبين بتفاصيل النموذج ٧ باللوحة رقم ٧

الابواب التجليد :

هيكل الضلف المتحركة من قطاعات كاللموضحة بالابواب الحشو والتجليد على الوجه الداخلى والخارجى من ألواح الابلاكاج الزان سمك ٥ مم ، حيث يفرز هيكل الضلفة من الوجهين بعمق سمك التجليد والمادة اللاصقة وهى فى الغالب بمقدار ملليمتر وعرض لا يقل عن ٢٥ مم بكامل المحيط الداخلى والفراغ داخل هيكل الضلفة يملأ بحوارض أفقية من الخشب السويدي أو الموسكسي من قطاع ٢٢ x ٢٢ أو ٣٥ x ٢٢ مم تبعا لسمك الفارغ بين التجليد على الوجهين مع مراعاة أن الفارغ بين الحوارض يكون بمقدار نصف المسافات المملوءة .
ويكبس الابلاكاج على هيكل الضلفة بمكابس ميكانيكية ويستخدم الغراء الساخن كمادة لاصقة .



